

Keičiamos padėties magnetinis purvo atskirtuvas su filtru

Dirtstop



Dirtstop yra keičiamos padėties magnetinis purvo atskirtuvas su dviguba filtravimo sistema, užtikrinančia maksimalų efektyvumą bet kokioje montavimo padėtyje dėl patento pasukamo įdėklo.

Dirtstop gali būti montuojamas šildymo sistemoje, šildomoje katilu, šilumos siurbliu ar kitokiu šilumos šaltiniu. Jeigu šildymo sistema vasaros metu naudojama ir vėsinimui, tai purvo atskirtuvas turi būti atitinkamai izoliuotas.

Šildymo sistemos metaliniai komponentai yra korozijos šaltiniai ir išskiria į vandenį teršalus (dumblą) geležies oksidų pagrindu. Šie teršalai pirmiausia gali užkimšti šilumos šaltinio šilumokaitį, dėl ko jis gali trūkti arba susikaupti naujuose cirkuliaciniuose siurbliuose dėl juose esančių nuolatinių

magnetų, tokiu būdu juos užstrigdydami.

Be to, šildymo sistemose atsiranda ir kitokių teršalų, kurie kaupiasi tam tikrose sistemos vietose, sukeldamos užsikimšimus, triukšmą ir kitokius sutrikimus.

Dirtstop palaiko šildymo sistemą įmanomai geriausiose sąlygose. Periodinis purvo atskirtuvo valymas yra paprastas ir greitas, be šildymo sistemos vandens išleidimo.

Korpuso spalva

Balta (RAL 8010) (kodas 520049W)

Antracito juoda (RAL 7010) (kodas 520049)

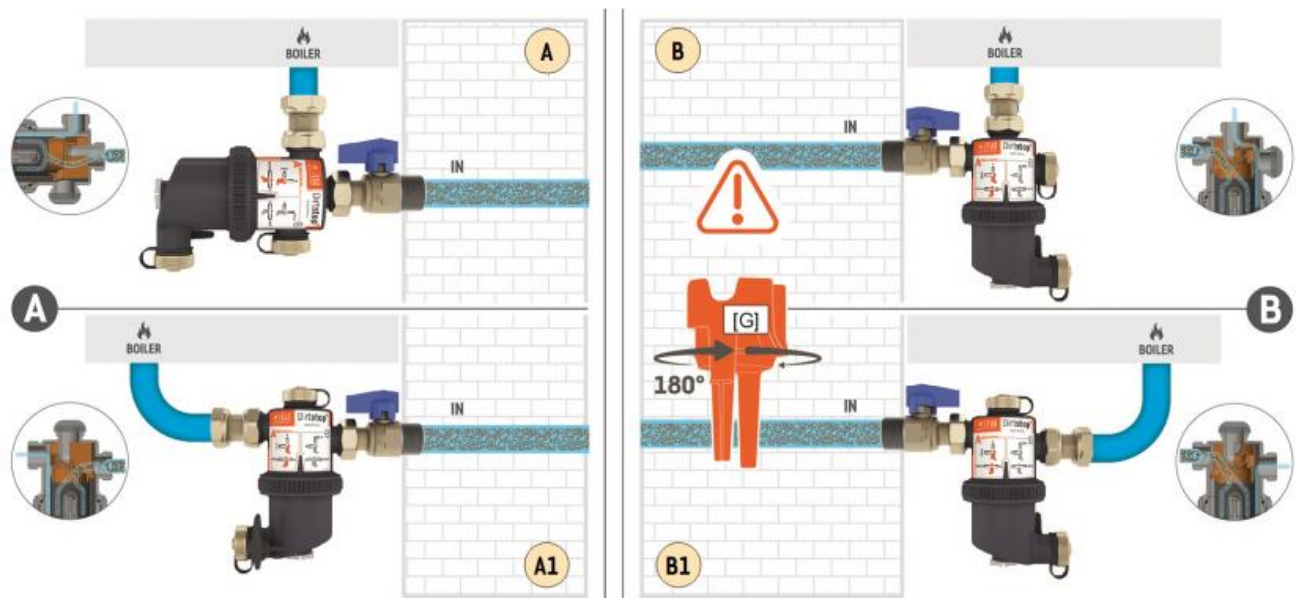
Veikimas

Dirtstop atskiria ir sulaiko teršalus uždaroje šildymo sistemoje. Patentuotas pasukamasis įdėklas nukreipia vandens srautą į tinklinį filtrą bet kokioje montavimo padėtyje, visą laiką užtikrindamas maksimalų filtravimo efektyvumą. Galingas neodimio magnetas taip pat pritraukia geležingus teršalus, saugodamas šilumos šaltinio šilumokaitį ir cirkuliacinius siurblius.

Sumontuokite Dirtstop prieš šilumos šaltinį, grįžtamojo į šilumos šaltinį vandens vamzdyje, kad teršalai būtų sulaikyti, kol jie nepapuolė į šilumos šaltinio šilumokaitį.

Prieš montuojant naujoje sistemoje, vamzdynai turi būti praplauti/praskalauti, kad būtų pašalintas galimas purvas ir nešvarumai. Prieš montuojant senoje sistemoje, sistema turi būti praplauta, naudojant tam skirtas chemines priemones, o po to sistema turi būti užpildyta inhibitoriumi prieš korozijos ir kalkinių nuosėdų susidarymą.

Pasukamojo įdėklo gamyklinė padėtis yra parodyta pav. „A“, tinkama montavimo padėtimis A ir A1. Jeigu Jūs montuojate Dirtstop padėtyse B ar B1, pakeiskite pasukamojo įdėklo padėtį, kaip parodyta pav. „B“.



Nurodymai ir perspėjimai



Prieš montavimą ar techninį aptarnavimą įdėmiai perskaitykite šią instrukciją. Laikykite instrukciją saugioje vietoje, kad prireikus galėtumėte ja pasinaudoti pakartotinai.



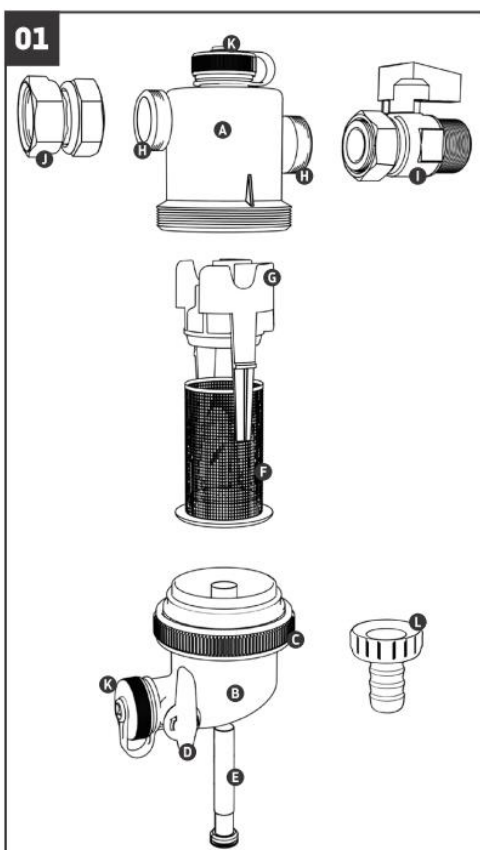
DĖMESIO! Magnetinis laukas. Niekada nepriartinkite magneto šalia širdies stimuliatorių, elektroninių medicininių prietaisų, būtinės elektroninės įrangos, magnetinių kortelių ir pan., nes tai gali juos sugadinti arba sutrikdyti jų veikimą.



DĖMESIO! Aukštos temperatūros skystis. Nudegimo rizika. Prieš montavimą ar techninį aptarnavimą įsitikinkite, kad šildymo sistemos vanduo yra atvėsęs iki aplinkos temperatūros.

Dirtstop montuoti gali tik kvalifikuotas montuotojas.

Sudedamosios dalys (žr. pav. 01)



A Viršutinė korpuso dalis

B Apatinė korpuso dalis (su nukreiptu vandens išleidikliu)

C Veržlė korpuso dalių sujungimui

D Ventilis vandens išleidimui (nuolatiniam valymui)

E Magnetas

F Tinklinis filtras

G Pasukamas įdėklas (patentuotas)

H Įtekėjimo/ištekėjimo antgaliai

I Rutulinis uždarymo čiaupas (šildymo sistemos pusės prijungimui)

J Jungtis (katilo pusės prijungimui)

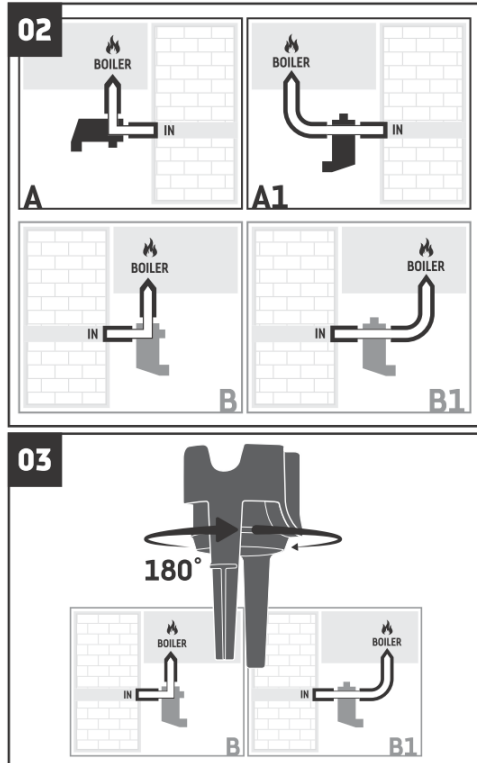
K Aklės

L Vandens išleidimo žarnos prijungimo antgalis

Montavimas

Prieš montuojant naujoje sistemoje, vamzdynai turi būti praplauti/praskalauti, kad būtų pašalintas galimas purvas ir nešvarumai. Prieš montuojant senoje sistemoje, sistema turi būti praplauta, naudojant tam skirtas chemines priemones, o po to sistema turi būti užpildyta inhibitoriumi prieš korozijos ir kalkinių nuosėdų susidarymą.

Sumontuokite Dirtstop kaip galima arčiau šilumos šaltinio, šildymo sistemos grįžtančio vandens vamzdyje:



1. Išjunkite šilumos šaltinį ir įsitinkite, kad sistemos vanduo atvėsęs iki aplinkos temperatūros.

2. Pasirinkite montavimo poziciją iš 4 galimų: žr. pav. 02.

3. Jeigu pasirinkta pozicija yra B ar B1, pakeiskite pasukamo įdėklo „G“ padėtį: žr. pav. 03.

4. Išleiskite vandenį iš sistemos ir sumontuokite Dirtstop.

Rekomenduojama taip pat sumontuoti uždarymo čiaupą prieš šilumos šaltinį, tarp jo ir Dirtstop. Tada prie Dirtstop esantis uždarymo čiaupas bus tarp Dirtstop ir sistemos.

5. Įsitinkite, kad vandens išleidimo čiaupas „D“ yra uždarytas.

6. Užpildykite sistemą.

Techninis aptarnavimas

Teršalų kiekis, kurie susikaupia Dirtstop, priklauso nuo šildymo sistemos būklės. Atlikite NUOLATINĮ VALYMĄ ir SPECIALŲ VALYMĄ pagal žemiau nurodytą tvarką. Naudokite 5 mm šešiakampį magneto „E“ išėmimui. Atgal prisukdami magnetą „E“, neviršykite maksimalaus užveržimo momento 1,4 Nm, siekiant išvengti sriegio pažeidimo.

Nuolatinis valymas

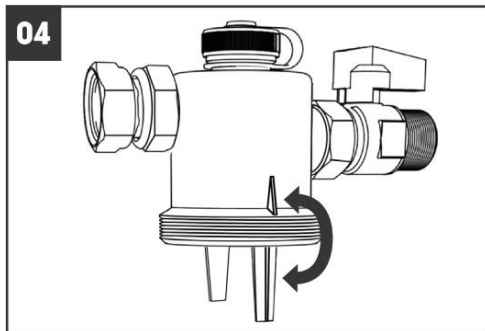
Pirmąjį valymą atlikite praėjus 1 mėnesiui nuo Dirtstop sumontavimo. Sekančius valymus atlikite kas 2 mėnesius šildymo sezono metu.

1. Išjunkite šilumos šaltinį ir įsitinkite, kad sistemos vanduo atvėsęs iki aplinkos temperatūros*.
2. Įsidėmėkite sistemos darbo slėgį, kurį rodo šilumos šaltinio manometras.
3. Naudodami šešiakampį, atsukite magnetą „E“ apatinėje korpuso dalyje „B“ ir visiškai jį išimkite.
4. Atsukite aklę nuo drenažo/vandens išleidimo ventilio „D“. Jeigu reikia, prisukite vandens išleidimo žarnos prijungimo antgalį „L“ ir prijunkite tinkamo dydžio žarną.
5. Atidarykite vandens išleidimo ventilių „D“ 2-3 sekundėms, po to jį vėl uždarykite ir palaukite kelias sekundes. Pakartokite šią operaciją mažiausiai tris kartus.
6. Užsukite aklę ant vandens išleidimo ventilio „D“.
7. Įsukite atgal magnetą „E“ ir užveržkite, naudodami šešiakampį, ne didesniu nei leistina sukimo momentu.
8. Atstatykite slėgį šildymo sistemoje, buvusį prieš tai (žr. 2. punktą).

Specialus valymas

Specialų valymą atlikite **vieną kartą per metus**.

1. Išjunkite šilumos šaltinį ir įsitikinkite, kad sistemos vanduo atvėsęs iki aplinkos temperatūros*.
2. Įsidėmėkite sistemos darbo slėgį, kurį rodo šilumos šaltinio manometras ir pasukamojo įdėklo „G“ padėtį (A ar B).



Dėmesio: pasukamojo įdėklo „G“ žymos sutapdinimas su žyma ant viršutinės korpuso dalies „A“, žymi padėtį A (gamyklinis nustatymas). Žr. pav. 04.

3. Uždarykite uždarymo čiaupą iš šildymo sistemos pusės.
4. Naudodami šešiakampį, atsukite magnetą „E“ apatinėje korpuso dalyje „B“ ir visiškai jį išimkite.
5. Atidarykite vandens išleidimo ventilyje „D“ kelioms sekundėms, kad sumažintumėte slėgį.
6. Atsukite korpuso dalių sujungimo veržlę „C“ ir nuimkite apatinę korpuso dalį „B“.
7. Išplaukite tinklinį filtrą „F“ ir apatinę korpuso dalį „B“ tekančiu vandeniu.
8. Įstatykite pasukamąjį įdėklą „G“ į tą pačią buvusią padėtį (žr. 2 punktą).
9. Įstatykite tinklinį filtrą „F“ ir užsukite apatinę korpuso dalį „B“. Įstatykite ir prisukite magnetą „E“.
10. Įsitikinkite, kad vandens išleidimo ventilyje „D“ yra uždarytas. Atidarykite sistemos uždarymo čiaupą.
11. Atstatykite slėgį šildymo sistemoje, buvusį prieš tai (žr. 2. punktą).

**Pastaba: jeigu reikia, pasitikrinkite šilumos šaltinio montavimo, techninio aptarnavimo ir eksploatacijos instrukcijoje.*

Techniniai duomenys

Maksimalus slėgis	3 bar
Temperatūra	0 – 90 °C
Magnetas	Neodimio, magnetinė indukcija B = 1,2 T (12000 G) Maksimalus užveržimo momentas 1,4 Nm Diametraliai poliarizuotas maksimaliam efektyvumui
Tinklinis filtras	800 μm, pagamintas iš AISI 304 nerūdijančio plieno
Galimi skysčiai	Vanduo arba glikolio tirpalas (maks. 50 %)
Srauto koeficientas Kv	Įdėklas A pozicijoje – kampinė padėtis: 5,6 m ³ /h Įdėklas A1 pozicijoje – tiesi padėtis: 6,2 m ³ /h Įdėklas B pozicijoje – kampinė padėtis: 5,5 m ³ /h Įdėklas B1 pozicijoje – tiesi padėtis: 5,7 m ³ /h
Maksimalus darbo srautas	1,46 m ³ /h
Prijungimai	¾" iš. x ¾" vid.

Medžiagos

Korpusas: techninė plastmasė IXEF.

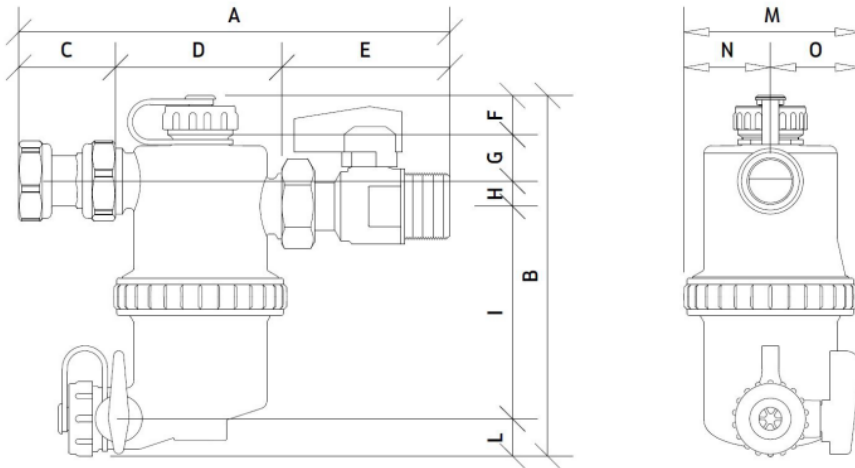
Rutulinis uždarymo čiaupas: CW617N žalvaris.

Jungtis: CW617N žalvaris.

Aklės: CW617N žalvaris.

Sandarinimo tarpinės: peroksidinė EPDM guma.

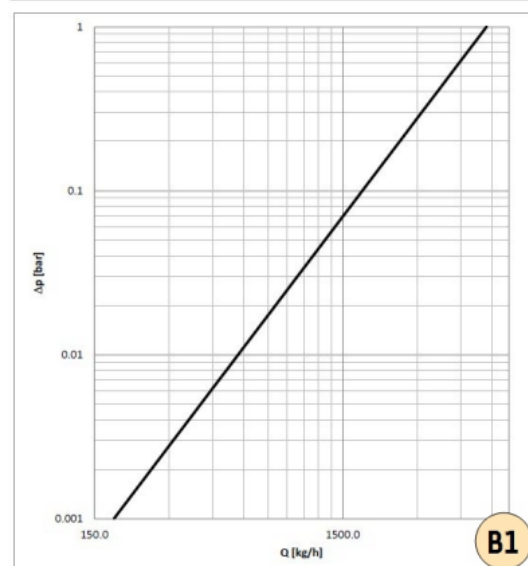
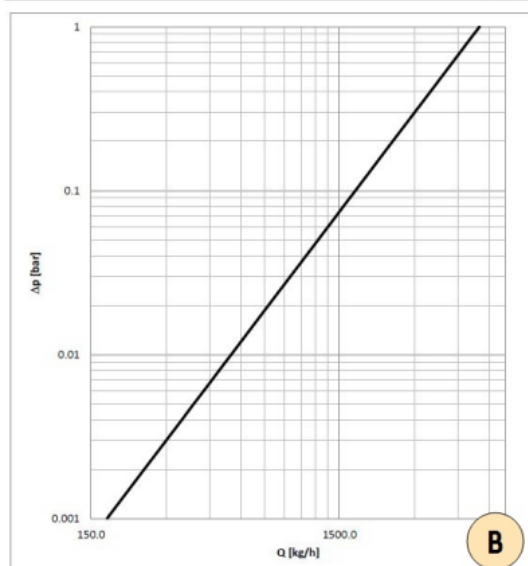
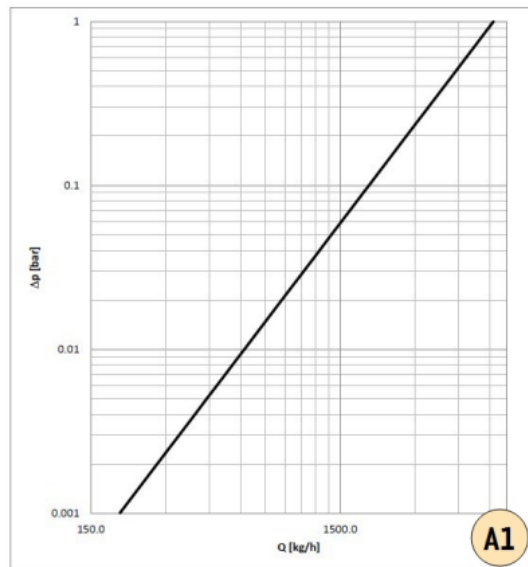
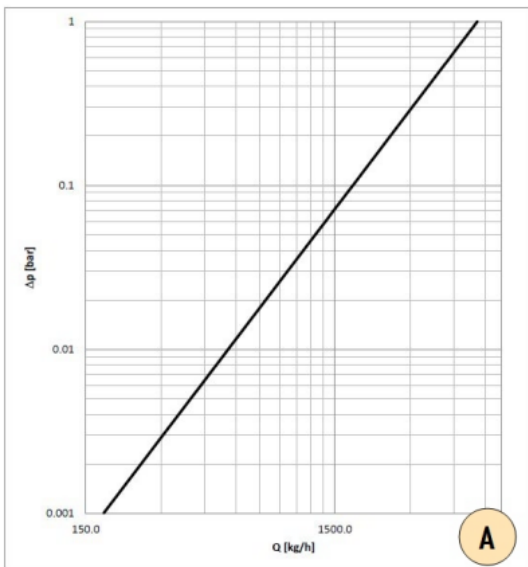
Matmenys



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O
[mm]	172	143	39	66	67	15.5	18.5	10	84.5	14.5	70	34	36

Hidraulinės charakteristikos

Grafiškai žemiau parodo pasipriešinimo pokytį, priklausomai nuo srauto dydžio keturiuose Dirtstop montavimo padėtyse:



Techninė specifikacija

IVAR Dirtstop (kodas 520049): Dirtstop keičiamos padėties magnetinis purvo atskirtuvas su dviguba filtravimo sistema, kompaktiškas, su jungčių komplektu montavimui po katilu. Dvigubo filtravimo funkcija užtikrinama bet kokioje montavimo padėtyje dėl patentuoto pasukamojo įdėklo, atliekama neodimio magnetu (magnetinė indukcija $B = 1,2 \text{ T}$ (12000 G) ir tinkliniu filtru (800 μm), pagamintu iš AISI 304 nerūdijančio plieno. Neodimio magnetas yra diametraliai poliarizuotas, todėl sukuria vienalytį magnetinį lauką, kuris užtikrina maksimalų geležingų teršalų pritraukimą. Tinklinis filtras atskiria stambesnes teršalų daleles. Teršalai nukreipiami į apatinę purvo atskirtuvo dalį. Teršalų pašalinimas yra galimas be sistemos vandens išleidimo ir purvo atskirtuvo atjungimo dėl išimamo magneto ir 360 ° kampu pasukamo išleidimo rutulinio ventilio. Korpuso medžiaga: techninė plastmasė IXEF. Rutulinis uždarymo čiaupas, jungtys ir aklės pagamintos iš žalvario CW617N. Sandarinimo tarpinės: peroksidinė EPDM guma. Temperatūra: 0 - 90 °C. Maksimalus slėgis: 3 bar. Srauto koeficientas Kv kampinėje A padėtyje: 5,6 m³/h, tiesioje A1 padėtyje: 6,2 m³/h, kampinėje B padėtyje: 5,5 m³/h, tiesioje B1 padėtyje: 5,7 m³/h. Darbinė terpė: vanduo arba glikolio mišiniai iki 50 %. Maksimalus darbo srautas: 1,46 m³/h. Prijungimai ¾" iš. x ¾": vid. Korpuso spalva: antracito juoda (RAL 7010).

IVAR Dirtstop (kodas 520049W): Dirtstop keičiamos padėties magnetinis purvo atskirtuvas su dviguba filtravimo sistema, kompaktiškas, su jungčių komplektu montavimui po katilu. Dvigubo filtravimo funkcija užtikrinama bet kokioje montavimo padėtyje dėl patentuoto pasukamojo įdėklo, atliekama neodimio magnetu (magnetinė indukcija $B = 1,2 \text{ T}$ (12000 G) ir tinkliniu filtru (800 μm), pagamintu iš AISI 304 nerūdijančio plieno. Neodimio magnetas yra diametraliai poliarizuotas, todėl sukuria vienalytį magnetinį lauką, kuris užtikrina maksimalų geležingų teršalų pritraukimą. Tinklinis filtras atskiria stambesnes teršalų daleles. Teršalai nukreipiami į apatinę purvo atskirtuvo dalį. Teršalų pašalinimas yra galimas be sistemos vandens išleidimo ir purvo atskirtuvo atjungimo dėl išimamo magneto ir 360 ° kampu pasukamo išleidimo rutulinio ventilio. Korpuso medžiaga: techninė plastmasė IXEF. Rutulinis uždarymo čiaupas, jungtys ir aklės pagamintos iš žalvario CW617N. Sandarinimo tarpinės: peroksidinė EPDM guma. Temperatūra: 0 - 90 °C. Maksimalus slėgis: 3 bar. Srauto koeficientas Kv kampinėje A padėtyje: 5,6 m³/h, tiesioje A1 padėtyje: 6,2 m³/h, kampinėje B padėtyje: 5,5 m³/h, tiesioje B1 padėtyje: 5,7 m³/h. Darbinė terpė: vanduo arba glikolio mišiniai iki 50 %. Maksimalus darbo srautas: 1,46 m³/h. Prijungimai ¾" iš. x ¾": vid. Korpuso spalva: balta (RAL 9010).